



Открытое акционерное общество «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»  
Юридический адрес и место производства:  
Российская Федерация, 150023, г. Ярославль, Московский проспект, дом 130;  
e-mail: post@yanos.slavneft.ru;  
телефон/факс: (4852)49-81-00/40-76-76

Сертификат соответствия системы менеджмента качества  
ISO 9001:2008 №14.0729.026, срок действия до 11.07.2017

Испытательная лаборатория нефтепродуктов 1(3/1)  
150023, г. Ярославль, Московский проспект, дом 130;  
Открытое акционерное общество «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»  
e-mail: post@yanos.slavneft.ru; телефон/факс: (4852)49-81-00/40-76-76  
Аттестат аккредитации № RA.RU.22HX06  
Срок действия аттестата аккредитации: не ограничен

## ПАСПОРТ № 348 к ВТН № 8578

### Топливо для реактивных двигателей ТС-1. Высший сорт

Декларация о соответствии ТС N RU Д-РУ.НХ10.В.00830  
срок действия - по 23.05.2019

Обозначение документов, устанавливающих требования к топливу:  
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011  
«О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» (Решение Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 №826) (Приложение 5)  
ГОСТ 10227-86 с изменениями 1-6 «Топлива для реактивных двигателей. Технические условия.»  
Код ОКП: 02 5123



Контроль качества осуществлен в  
рамках распоряжения Правительства РФ  
от 21.07.1997 г. № 1024-р



Номер партии: 348  
Дата изготовления: 22 октября 2016 г.  
Размер партии (масса): 3497 т  
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517): 228  
Дата отбора пробы: 22 октября 2016 г.  
Дата проведения испытаний: 22 октября 2016 г.

Паспорт выдан на основании протокола испытаний № 722436 от 22 октября 2016 г.

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 10227-86	Фактическое значение
1	Плотность при 20°C, кг/м³	ГОСТ 3900	-	не менее 780	789.4
2	Фракционный состав: а) температура начала перегонки, °C б) 10% отгоняется при температуре, °C в) 50% отгоняется при температуре, °C г) 90% отгоняется при температуре, °C д) 98% отгоняется при температуре, °C е) остаток от разгонки, % ж) потери от разгонки, %	ГОСТ 2177 ГОСТ 2177 ГОСТ 2177 ГОСТ 2177 ГОСТ 2177 ГОСТ 2177 ГОСТ 2177	- не выше 165 - не выше 230 не выше 250 не нормир. не нормир.	не выше 150 не выше 165 не выше 195 не выше 230 не выше 250 не более 1.5 не более 1.5	145 163 182 210 227 1.0 1.0
3	Кинематическая вязкость при 20°C, мм²/с (сСт) при минус 20°C, мм²/с	ГОСТ 33	- не более 8	не менее 1.30(1.30) не более 8	1.404 3.061
4	Нижшая теплота сгорания, кДж/кг	ГОСТ 11065	-	не менее 43120	43281
5	Высота исконящего пламени, мм	ГОСТ 4338	не менее 25	не менее 25	25.1
6	Кислотность, мг КОН/100см³ топлива	ГОСТ 5985	-	не более 0.7	0.09
7	Йодное число, г йода на 100 г топлива	ГОСТ 2070	-	не более 2.5	0.5
8	Температура вспышки в закрытом тигле, °C	ГОСТ 6356	не ниже 28	не ниже 28	39
9	Температура начала кристаллизации, °C	ГОСТ 5066	не выше -60	не выше -60	-63
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150°C, концентрация осадка, мг на 100 см³ топлива	ГОСТ 11802	-	не более 18	10
11	Доля ароматических углеводородов объемная, % массовая, % массовая, %	ГОСТ Р 52063 СТБ EN 12916 ГОСТ 6994	не более 20 не более 22 -	не более 20 - не более 22	18 20 17
12	Концентрация фактических смол, мг/100 см³ топлива	ГОСТ 1567	не более 5	не более 3.0	1.0
13	Массовая доля общей серы, %	ГОСТ Р 51947	не более 0.20	не более 0.20	0.14

ГОСТ соответствует ГОСТ 10227-86  
**ПОДЛЕЖИТ ОТГРУЗКЕ**  
Представитель заказчика № 461  
Жуковский Д. Ю.  
« 23 » 10 2016 г. Стор.



№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 10227-86	Фактическое значение
14.	Массовая доля меркаптановой серы, %				
15.	Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323	не более 0.003	не более 0.003	0.0017
16.	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч	ГОСТ 17323	-	отсутствие	отс.
17.	Зольность, %	ГОСТ 6321	-	выдерживает	выд.
18.	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 1461	-	не более 0.003	отс.
19.	Содержание мыл нафтеновых кислот	ГОСТ 6307	-	отсутствие	отс.
20.	Содержание механических примесей и воды	ГОСТ 21103	-	отсутствие	-
21.	Взаимодействие с водой, балл	ГОСТ 10227	отсутствие	отсутствие	отс.
	состояние поверхности раздела	ГОСТ 27154	-	не более 1	1
	состояние разделенных фаз		-	не более 1	1
22.	Удельная электрическая проводимость, пСм/м без антистатической присадки при температуре 20°С с антистатической присадкой (при температуре заправки летательного аппарата)	ГОСТ 25950	не более 10 50-600	не более 10 в пределах 50 - 600	менее 10 прис.не содерж.
23.	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре термоокислительная стабильность при контрольной температуре, °С	ГОСТ Р 52954	не ниже 260	не ниже 260	260
	перепад давления на фильтре, мм.рт.ст.		не более 25	не более 25	0
	част. отложений на трубке (при отсутствии нехарактерных отложений), баллы по цветовой шкале		не более 3	не более 3	менее 1

Дополнительные требования (контракта, контрактной спецификации, договора поставки и т.п.)

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по контракту и т.п.	Фактическое значение
1.	Фракционный состав*: выход при 210°С, % об. выход при 250°С, % об. выход при 350°С, % об.	ГОСТ Р ЕН ИСО 3405	- - -	89.0 - -

-п.19- согласно п.3.4 ГОСТ 10227-86

**Заключение:** Топливо для реактивных двигателей ТС-1. Высший сорт.

**соответствует требованиям:**

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» (Решение Комиссии Таможенного Союза от 18.10.2011 г. №826) (Приложение 5)
- ГОСТ 10227-86 с изменениями 1-6 «Топлива для реактивных двигателей ТС-1. Технические условия».

**Сведения о наличии присадок в топливе:**

Топливо не содержит присадок.

**Дополнительная информация:**

- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления.



Дата выдачи паспорта

*(Handwritten signature)*  
22 октября 2016 г.

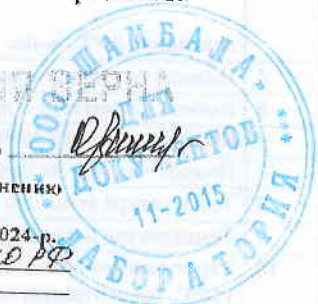
Е.Н. Карасев

Т.В. Копанскова

Г.Р. Ларионова

КОПИЯ СЕРТИФИКАТА

подпись



Продукт "Топливо для реактивных двигателей ТС-1. Высший сорт" имеет допуск к применению в вооружении, военной и специальной технике от 02.06.2015 г. № 61/15.

Контроль качества осуществлен в рамках распоряжения Правительства РФ от 21.07.1997 г. № 1024-р. Представитель ЧВ-1 Военного представительства МО РФ

И.В. Жисель

